

DATENBLATT LAGERBEHÄLTER



www.schuetz.net

TANK IM TANK Kunststoff 1.000 l Standard Artikel-Nr. 4003493



TECHNISCHE DATEN

Zulassung	Z-40.21-304
Länge	1.190 mm
Breite	770 mm
Höhe ohne / mit Leitungen	1.700 mm / 1.850 mm
Kippmaß	2.075 mm
Gewicht	ca. 61 kg

Tank mit integrierter Auffangwanne bietet doppelte Sicherheit, SMP-Geruchsbarriere gegen Permeation von Heizöl, ausgezeichnet mit dem Qualitätslabel PROOFED BARRIER®, UV-stabilisiert, platzsparende Aufstellung und verschiedene Aufstellvarianten, 15 Jahre Garantie
Green Fuels Ready für HV0100 und beliebige Mischungen mit Heizöldiesel bis Bio15 Heizöldiesel zugelassen.

Zubehörpakete:

Grundpaket A

- Füll- und Entlüftungsleitung
- Einstrangentnahmesystem mit Überfüllsicherung NIV-O-STOP mit Grenzwertgeberkette und schwimmender Entnahme
- Inhaltsanzeiger
- Artikel-Nr. 4036658

Erweiterungspaket B

- Füll- und Entlüftungsleitung
- Entnahmeerweiterungseinheit mit Überfüllsicherung NIV-O-STOP mit Grenzwertgeberkette und schwimmender Entnahme und Verbindungsleitungen
- Für die Reihenverbindung
- Inhaltsanzeiger
- Abstandshalter
- Artikel-Nr. 4036662

DATENBLATT LAGERBEHÄLTER



www.schuetz.net

Reihenverbindungspaket CDL

- Füll- und Entlüftungsleitung
- 2 Entnahmeerweiterungseinheiten mit Überfüllsicherung NIV-O-STOP mit Grenzwertgeberkette und schwimmender Entnahme und Verbindungsleitungen
- Für Blockverbindung
- Inhaltsanzeiger
- 2 Inhaltsanzeiger
- Artikel-Nr. 4036666

Zugelassene Lagermedien:

- Heizöl EL A Bio 5 bis 15 (DIN SPEC 51603-6)
- Heizöl EL (DIN 51603-1)
- Diesel (DIN EN 590)
- Biodiesel (DIN EN 14214)
- Heizöl DIN SPEC 51603 – 6 EL A Bio 5 bis Bio 30 nach DIN SPEC 51603-62 mit Zusatz von FAME nach DIN EN 142143 ohne zusätzliche alternative Komponenten
- Heizöl DIN 51603-8-EL-P nach DIN/TS 51603-8
- Paraffinischer Dieselkraftstoff nach DIN EN 15940

DATENBLATT LAGERBEHÄLTER



www.schuetz.net

TANK IM TANK Kunststoff 1.500 l Standard Artikel-Nr. 4003494



TECHNISCHE DATEN

Zulassung	Z-40.21-304
Länge	1.720 mm
Breite	770 mm
Höhe ohne / mit Leitungen	1.700 mm / 1.850 mm
Kippmaß	2.418 mm
Gewicht	ca. 103 kg

Tank mit integrierter Auffangwanne bietet doppelte Sicherheit, SMP-Geruchsbarriere gegen Permeation von Heizöl, ausgezeichnet mit dem Qualitätslabel PROOFED BARRIER®, UV-stabilisiert, platzsparende Aufstellung und verschiedene Aufstellvarianten, 15 Jahre Garantie, Green Fuels Ready für HV0100 und beliebige Mischungen mit Heizöldiesel bis Bio15 Heizöldiesel zugelassen.

Zubehörpakete:

Grundpaket A

- Füll- und Entlüftungsleitung
- Einstrangentnahmesystem mit Überfüllsicherung NIV-O-STOP mit Grenzwertgeberkette und schwimmender Entnahme
- Inhaltsanzeiger
- Artikel-Nr. 4036658

Erweiterungspaket B

- Füll- und Entlüftungsleitung
- Entnahmeerweiterungseinheit mit Überfüllsicherung NIV-O-STOP mit Grenzwertgeberkette und schwimmender Entnahme und Verbindungsleitungen
- Für die Reihenverbindung
- Inhaltsanzeiger
- Abstandshalter
- Artikel-Nr. 4036662

Zugelassene Lagermedien:

- Heizöl EL A Bio 5 bis Bio 15 (DIN SPEC 51603-6)
- Heizöl EL (DIN 51603-1)
- Diesel (DIN EN 590)
- Biodiesel (DIN EN 14214)
- Heizöl DIN SPEC 51603 – 6 EL A Bio 5 bis Bio 30 nach DIN SPEC 51603-62 mit Zusatz von FAME nach DIN EN 142143 ohne zusätzliche alternative Komponenten
- Heizöl DIN 51603-8-EL-P nach DIN/TS 51603-8
- Paraffinischer Dieselkraftstoff nach DIN EN 15940